

# Produktinformationen für den GH, Apotheke

an:  
Fax:

## ANGURATÉ

### HANNES' PURE VITALITÄT

**ANGURATE Vegi-Kaps** zur täglichen Nahrungsergänzung mit *Mentzelia cordifolia* Teepulver.

#### Vegi-Kaps

**Verzehrempfehlung:** 1 - 2 Vegi-Kaps nach den Mahlzeiten mit etwas Flüssigkeit verzehren.

**Zutaten:** *Mentzelia cordifolia* Teepulver, Hydroxypropylmethylcellulose (Kapsel), Füllstoff: nanokolloidale Kieselsäure (Hannes Kolloide).

### Nahrungsergänzungsmittel

| Nährwertangaben                          | je Stück/<br>DGE* | je 4 Stück/<br>DGE* |
|--|-------------------|---------------------|
| <i>Mentzelia cordifolia</i><br>Teepulver | 450mg/<br>--,--*  | 2700mg/<br>--,--*   |

\* DGE = Prozentsatz empfohlener Tagesbedarf,  
--,-- = kein Tagesbedarf definiert

#### Tee

**Zutaten:** Geschnittene Zweigspitzen, Stengel und Wurzel der *Mentzelia cordifolia* Dombey.

#### Kurzbeschreibung

Anguraté, anhuaraté. Der Name Anguraté stammt von dem Wort »anhuaraté«. So nennen die Peru-Indianer eine in den Anden wachsende Pflanze, die die botanische Bezeichnung *Mentzelia cordifolia* Dombey trägt und zur seltenen Familie der Loasaceen (Blumennessegewächse) gehört. Die Pflanze wird unter beschwerlichen Bedingungen aus Wildwuchs geerntet.

Das charakteristische herzförmige Blatt (*cordifolia*) und der berühmte Arzt und Naturforscher Christian Mentzel (1622-1701) standen Pate bei der Namensgebung der indianischen Heilpflanze durch den französischen Arzt und Botaniker Dombey, der im Auftrag der spanischen Regierung Ende des 18. Jahrhunderts die peruanische Pflanzenwelt erforschte.

Die Pflanze wurde von Nunez 1895 in der Umgebung von Lima herbarisiert und mit einem handschriftlichen Hinweis auf die volkshilfliche Anwendung als Magenmittel zur Verhinderung von Magengeschwüren im Berliner Botanikinstitut hinterlegt. Dieser Herbarbeleg stellt den ältesten Hinweis auf die volkshilfliche Verwendung der *Mentzelia cordifolia* dar.

Wohl aufgrund der begrenzten geographischen Verbreitung und wegen der geringen "Erntemengen" blieb die Anwendung als Pflanze noch lange Zeit den Hierbatieros und Curaderos auf den Märkten Cuzco und Lima vorbehalten und erfreute sich großer Beliebtheit im peruanischen Volk. Verwendet werden Stengel, Zweigspitzen und Wurzeln der *Mentzelia cordifolia* Dombey.

Erwähneswert sind die verschiedenen Flavonverbindungen (gelbe Pflanzenfarbstoffe mit Wirkeigenschaften), die neben Bitterstoffen, Wachs und ätherischen Ölen bislang nachgewiesen wurden.

Bitte beachten!

Aus rechtlichen Bestimmungen darf diese Produktinformation nur an den autorisierten Groß- und Einzelhandel ausgehändigt werden. Bei Weitergabe an den Verbraucher übernehmen wir keine Haftung.



HANNES PHARMA GmbH

#### Firmensitz:

St.Veit Str. 63a  
81673 München

#### Lageradresse:

Engelhirsch 20  
87480 Weitnau  
Tel. +49 (0)8375 9211382  
Fax +49 (0)8375 9211386

#### Internet:

[www.hannespharma.de](http://www.hannespharma.de)

#### Mail:

[hannespharma@gmx.de](mailto:hannespharma@gmx.de)

#### Produktpalette

60 Vegi-Kaps  
à 570mg  
PZN 0483205

120 Vegi-Kaps  
à 570mg  
PZN 2570434

100 g Tee  
PZN 0470510

#### Nähere Infos unter:

[www.hannespharma.de](http://www.hannespharma.de)

#### Hinweis

Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene Ernährung. Vor Kinderzugriff sicher aufbewahren.

**Die angegebene empfohlene höchst Verzehrmenge darf nicht überschritten werden.**

#### Bankverbindung:

Isnyer Volksbank  
Konto 89137000  
BLZ 65092010

#### Geschäftsführer:

Markus Hannes

HRB-Nr. 132549  
St.Nr. 143/813/17849

Alte Geheimnisse wieder entdecken