

# **Salmiak-Dragees**

*Köstlichkeiten aus "Lakritz"*

**dragierte Salmiakpastillen mit Zuckerüberzug und Anisgeschmack**

## **Zutaten:**

Zucker, **Weizenmehl**, brauner Zuckersirup, **Glukosesirup (aus Weizen/Mais)**, Ammoniumchlorid (1,5 %), Farbstoffe: (Titandioxid, Pflanzenkohle, echtes Karmin, Kurkumin), Süßholzwurzelsaftextrakt (0,45 %), Verdickungsmittel: Gummi arabicum, Gelatine, Aromen, Überzugsmittel: (Bienenwachs, weiß und gelb; Carnaubawachs), Milchzucker, Emulgator: E 471, Salz.

**Kann Spuren von Erdnüssen und Schalenfrüchten enthalten.**

## **PZN:**

<b>75 g</b>	<b>005 886 31</b>
<b>100 g</b>	<b>074 729 43</b>
<b>150 g</b>	<b>003 649 66</b>
<b>200 g</b>	<b>020 791 12</b>

## **Nährwertangaben:**

	je 100 g
<b>Energiewert</b>	1623 kJ 382 kcal
Fett	0,5 g
davon gesättigte Fettsäuren	< 0,5 g
Kohlenhydrate	91,6 g
davon Zucker	83,9 g
Eiweiß	2,8 g
Salz	0,04 g



## **Pharmavertrieb Arndt**

**Friedrich-Ebert-Str. 63 • 26954 Nordenham • Postfach 14 62 • 26944 Nordenham**

**Telefon 0 47 31 / 923-744 • Telefax 0 47 31 / 923-287**

**Internet : [www.kda-pharma.de](http://www.kda-pharma.de) • e-mail : [info@kda-pharma.de](mailto:info@kda-pharma.de)**

**Stand 11/2014**

**Stand 04/2014**